

去耦电路用电感器

绕线铁氧体

ADL-V系列（车载用）



AEC-Q200

ADL3225V型



■ 特点

- 小型、低身高类型（安装面积为 $3.2 \times 2.5 \text{ mm}$ ，高 2.5 mm max. ）
- 通过采用自主开发的线圈设计和自主结构，实现大带宽的阻抗特性和良好的直流重叠特性
- 通过完全自动化的制造工艺，确保高品质、高可靠性
- 工作温度范围： -40 to $+105^\circ\text{C}$ （包括自我温度上升）
- 符合AEC-Q200

■ 用途

- 车载PoC(Power Over Coax)中的信号线、电源线分离用电感器

■ 型号的命名方法

ADL	3225	V	-	470	M	T	-	TL	000
系列名称	LxWxH 尺寸 3.2x2.5x2.3 mm	类别		电感 (μH)	电感容差	绕线识别		包装形式	管理符号

■ 特点规格表

L		L 測定頻率	直流電阻	額定電流 *		型號
(μH)	容差	(kHz)	(Ω)max.	Isat (mA)typ.	Itemp (mA)typ.	
47	±20%	100	0.9	300	500	ADL3225V-470MT-TL000

* 额定电流：Isat 和 Itemp 中较小的值。

Isat: 基于电感器变化率（比公称电感值降低 30%）

Itemp: 基于温度上升（自我发热使温度上升 40°C ）

测量设备

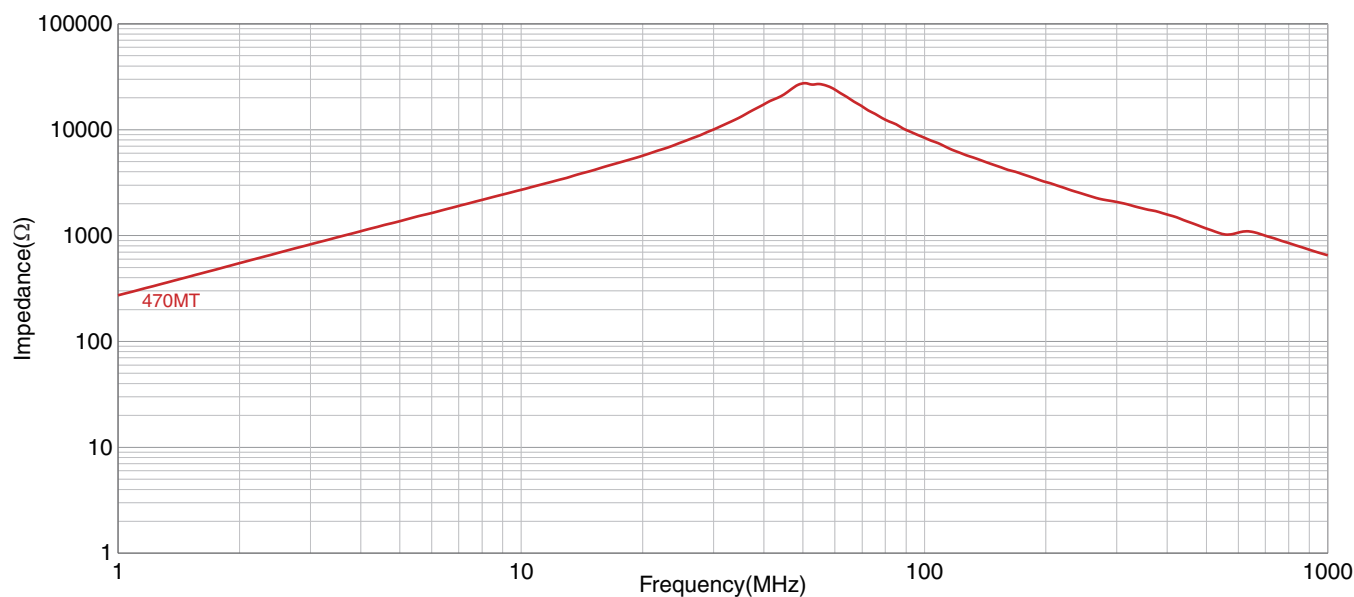
测量项目	型号	厂商
电感	4294A	Keysight Technologies
直流电阻	4338A	Keysight Technologies

* 有时使用同等测量设备。

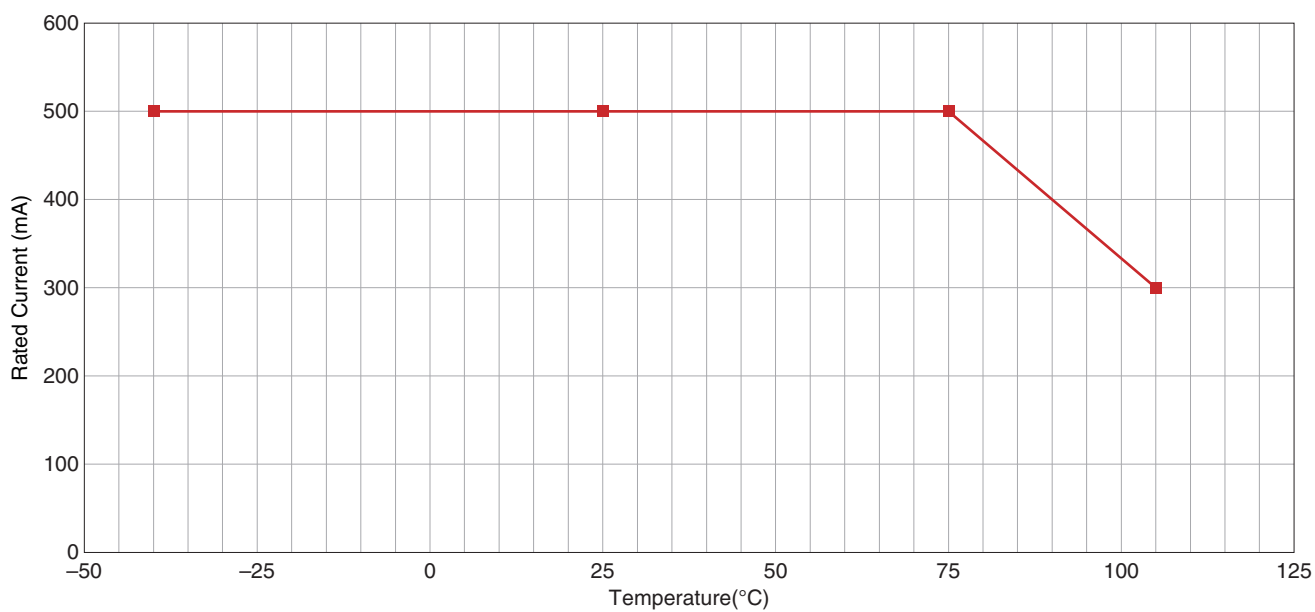


ADL3225V型

■ 阻抗频率特性



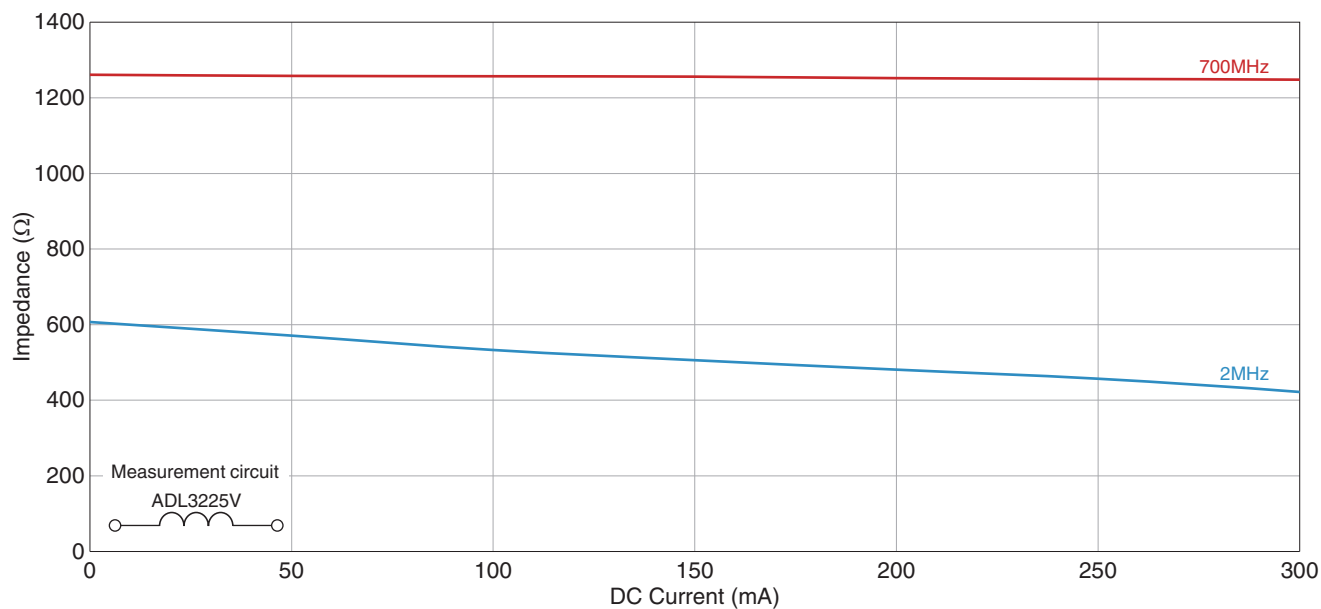
■ 额定值降低



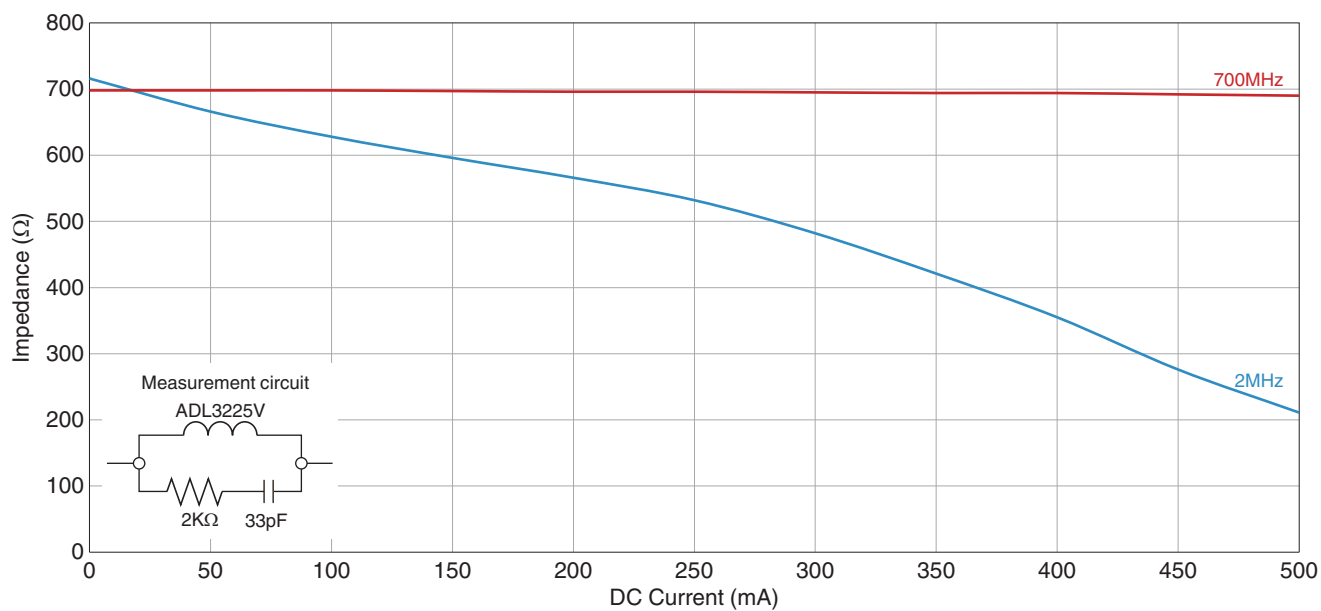
ADL3225V型

■ 阻抗直流重叠特性

□ 产品单体



□ 推荐电路



■ 形状与尺寸

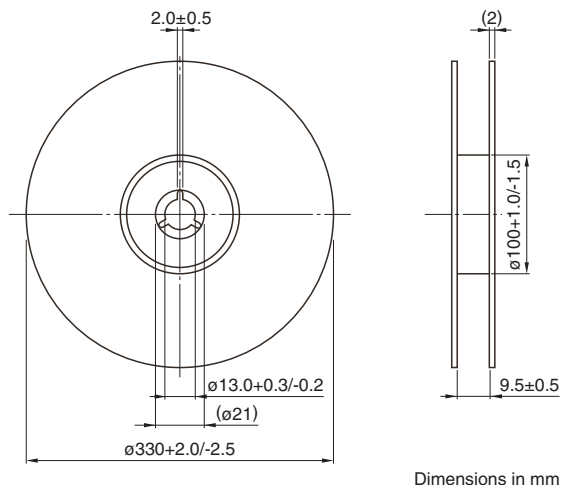


Dimensions in mm

The graph illustrates the temperature (T) versus time (t) profile for a laser welding process. The profile is divided into three main stages: Preheating, Soldering, and Natural cooling.

- Preheating:** The temperature starts at 150°C and rises to 180°C. This stage takes 90 to 120 seconds.
- Soldering:** The temperature starts at 180°C, rises to a peak of 245°C, and then falls back to 230°C. The peak temperature is maintained for a maximum of 5 seconds. The total time for the Soldering stage is 10 to 30 seconds.
- Natural cooling:** The temperature starts at 230°C and falls back to 150°C.

□卷筒尺寸



Technical drawing of a mechanical part with dimensions in mm. The drawing shows a side view and a cross-section. The side view includes dimensions: 0.3 ± 0.05 , 1.55 ± 0.05 , 2 ± 0.05 , 4 ± 0.1 , 1.75 ± 0.1 , 3.5 ± 0.05 , 8.0 ± 0.2 , and 4 ± 0.1 . The cross-section shows dimensions: B , K , and A . Labels include 'Sprocket hole', 'Cavity', and 'Dimensions in mm'.

☐ 包装数量

包装数量	5000 pcs/reel
------	---------------

工作温度范围*	保存温度范围	单个重量
-40 to +105 °C	-40 to +105 °C	0.074 g

* 工作温度范围包括自我温度上升。

使用注意事项

在使用本产品前，请务必随附采购规格书。

安全注意事项

使用本产品时，请注意安全事项。

⚠ 注意

- 保存时间为 12 个月以内，保存条件（温度 5 ~ 40°C、湿度 10 ~ 75%RH 以下），需充分注意。
若超过保存时间，端子电极的可焊性将可能老化。
- 请勿在气体腐蚀环境（盐、酸、碱等）下使用和保管。
- 在实施焊接前，请务必进行预热。
预热温度与焊接温度及芯片温度的温度差要在 150°C 以内。
- 安装后的焊接修正应在规格书规定的条件范围内。
若加热过度可能导致短路、性能降低、寿命减少。
- 将安装了芯片的印刷电路组装到装置时，请注意不要因印刷电路整体变形或紧固部等局部变形而给芯片施加剩余应力。
- 装置会因通电而自我发热（温度上升），因此在热设计方面需留有充分余地。
- 非磁屏蔽型在基板设计时需注意配置线圈。
受到电磁干扰可能会导致误动作。
- 由于人体所带的静电会传到接地线上，因此请使用防静电腕带。
- 请勿将本产品靠近磁铁或带有磁力的物体。
- 请在采购规格书规定的范围内使用。
- 本产品目录中记载的产品是指在通用标准用途意义上使用于一般电子设备（AV 设备，通信设备，家电产品，娱乐设备，计算机设备，个人设备，办公设备，计测设备，工业机器人），并且该一般电子设备要在通常的操作和使用方法下使用。
对于需要高度安全性和可靠性的，或者设备的故障，误动作，运转不良可能会给人的生命，身体及财产等造成损害，以及有可能产生莫大社会影响的以下用途（以下称‘特定用途’）中的适用性，性能发挥，品质，本公司不予保证。
客户预定在本产品目录的范围，条件之外，或者在特定用途中使用，请事先咨询本公司相关部门。本公司会配合客户需求，一起协商不同于本产品目录中所记载的使用用途。
 - (1) 航空，航天设备
 - (2) 运输设备（电车，船舶等）
 - (3) 医疗设备
 - (4) 发电控制设备
 - (5) 核动力相关设备
 - (6) 海底设备
 - (7) 交通工具控制设备
 - (8) 公共性的高度信息处理设备
 - (9) 军用设备
 - (10) 电热用品，燃烧设备
 - (11) 防灾防盗设备
 - (12) 各种安全装置
 - (13) 其他被认定为特定用途的用途

此外，对使用本产品目录中所记载产品的设备进行设计时，请确保符合该设备的使用用途及状态的保护回路和装置，并设置备用回路等。